

Le fiancate per scambiatori di calore rappresentavano qualche anno fa una realizzazione complessa e dispendiosa soprattutto per la presenza di forature, asolature, scasso, etc. Dal punto di vista strutturale invece, vi era la necessità di contemperare pesi contenuti per la rigidità di una trave.

Gli impianti flessibili di lavorazione, le cesoie con possibilità di taglio fino a 14 mt e con spessore fino a 12 mm, le presso piegatrici da 14 mt, hanno dato una risposta positiva alla loro realizzazione con il vantaggio del contenimento, drastico, dei costi.

{phocagallery view=category|categoryid=13|imageshadow=shadow1|displaybuttons=1}