

MONCINI INDUSTRIE SRL è un gruppo di tre aziende con sedi in Lombardia e in Toscana, specializzata nei seguenti settori:

- Realizzazione sistemi per il trasporto, lo stoccaggio e la compattazione di rifiuti solidi urbani e assimilabili
- Realizzazione strutture metalliche
- Realizzazione opere per il settore ferroviario

La mission aziendale è quella di non essere solo mero fornitore dei propri clienti, ma di affiancarli fornendo loro prodotti e servizi utili e necessari al raggiungimento dei loro obiettivi operativi e di budget.

MONCINI INDUSTRIE SRL, per raggiungere i propri obiettivi, si avvale di personale altamente specializzato e di un network di aziende fornitrici qualificate, sviluppa continuamente nuove applicazioni tecnologiche per creare tangibili benefici alle aziende clienti in termini di sicurezza, qualità e risparmi, offrendo prodotti in grado di competere con i continui ribassi sui prezzi praticati dalla concorrenza, per i prodotti standard. L'attenzione al cliente sia Pubblico che Privato per l'ambiente e la qualità, l'assistenza e flessibilità sulle specifiche richieste, la ricerca di nuovi mercati di espansione, il miglioramento dei tempi di consegna, l'efficienza e la qualità dei processi interni, la progettazione fondata su tecnologie innovative e ambientali, la crescita delle persone per una maggior competenza professionale, oltre che la riduzione dei consumi e delle emissioni inquinanti e dei rifiuti prodotti dalle attività, sono, per **MONCINI INDUSTRIE SRL** le priorità di intervento su cui basare lo sviluppo e la sostenibilità dell'impresa.

In ogni ambito della propria attività **MONCINI INDUSTRIE SRL** opera ed agisce nel pieno rispetto delle norme vigenti, avendo particolare cura anche verso la propria responsabilità sociale ed ambientale.

L'Azienda, cosciente che i principali fattori di successo di qualsiasi organizzazione sono la soddisfazione dei Clienti e di tutte le parti interessate, sia interne che esterne, oltre ad un'efficiente ed efficace organizzazione aziendale e al rispetto di tutti i requisiti normativi vigenti, fra cui quelli legati alla salvaguardia dell'ambiente, ha riconosciuto la necessità di dotarsi di un sistema di gestione, in conformità a quanto richiesto dalle norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN 1090-1

FOCALIZZAZIONE SUI CLIENTI:

MONCINI INDUSTRIE SRL considera la soddisfazione dei clienti e di tutte le parti interessate, e il soddisfacimento delle loro aspettative, perno centrale di tutte le attività dell'azienda

LEADERSHIP

MONCINI INDUSTRIE SRL mira ad essere uno dei principali fornitori per nostri clienti, quindi tutti operano per il miglioramento dell'immagine che la nostra azienda ha sul mercato di riferimento; tutti i collaboratori, a qualsiasi livello, sono coinvolti attivamente negli obiettivi dell'organizzazione

PARTECIPAZIONE ATTIVA DELLE PERSONE

MONCINI INDUSTRIE SRL si impegna affinché le persone che operano in suo nome siano competenti, responsabilizzate e impegnate attivamente a tutti i livelli per il successo proprio e dell'azienda

APPROCCIO PER PROCESSI

MONCINI INDUSTRIE SRL verifica costantemente le attività svolte, definendo i flussi di informazioni e le responsabilità di ciascuno per garantire un'efficace organizzazione dei propri processi decisionali e operativi

MIGLIORAMENTO

MONCINI INDUSTRIE SRL non si accontenta dei risultati raggiunti. Opera perché ciascuno, in azienda, sia costantemente concentrato sull'individuazione dei margini di miglioramento, sia dell'efficacia ed efficienza delle singole attività, che dell'offerta proposta a tutti i clienti, privati o professionali

PROCESSO DECISIONALE BASATO SULL'EVIDENZA

MONCINI INDUSTRIE SRL basa le proprie decisioni strategiche sull'analisi e sulla valutazione di dati oggettivi e verificati in base all'esperienza, in modo di garantire un'efficace valutazione dei processi aziendali e la capacità di conseguire i risultati attesi

GESTIONE DELLE RELAZIONI

MONCINI INDUSTRIE SRL garantisce che le relazioni con tutte le parti interessate (in particolare clienti, fornitori e partners), siano impiegate su principi di trasparenza e correttezza, al fine di garantire il successo durevole e l'ottimizzazione delle proprie prestazioni

ATTENZIONE ALL'AMBIENTE **MONCINI INDUSTRIE SRL** commercializza i prodotti in modo che il ciclo commerciale abbia un ridotto impatto ambientale. L'indirizzo perseguito costantemente è lo sviluppo di nuove applicazioni tecnologiche che consentano di ottenere un miglioramento dal punto di vista ambientale, soprattutto nella progettazione e realizzazione dei compattatori, in modo da trasportare maggiori volumi di rifiuti diminuendo i consumi energetici sul trasporto. Inoltre privilegia l'offerta di prodotti "green" e gestisce le attività presso le sedi nel rispetto delle norme cogenti, oltre che nella continua ricerca di soluzioni finalizzate alla riduzione dei consumi e dell'impatto ambientale dell'organizzazione

RISPETTO DELLE LEGGI E DELLE NORME: **MONCINI INDUSTRIE SRL** monitora costantemente gli aggiornamenti alla norma vigente, in modo da garantire lo sviluppo di prodotti e l'organizzazione delle attività e delle strutture nel rispetto di tutti i requisiti cogenti, oltre che dei requisiti tecnici imposti dai clienti e delle buone prassi aziendali che si sono consolidate nel tempo

Il presente documento, conforme alle norme UNI EN ISO 14001 e UNI EN ISO 9001, è reso disponibile, e costituisce una linea guida, alle persone che operano in nome e per conto di **MONCINI INDUSTRIE SRL**, oltre che rappresentare la carta d'intenti rivolta a tutte le nostre parti interessate (in particolare clienti, fornitori e partners).

Berzo Demo, li 07/01/2019
Generale

La Direzione